



TECNOLEVEL ATB 141
MALTA EPOSSIDICA AUTOLIVELLANTE

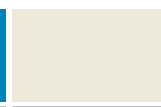
Prodotto

Resina epossidica modificata con indurente specifico. Messa a punto per la preparazione di malte epossidiche autolivellanti da applicarsi su **TECNOPRIMER N/U**. Dotata di buone resistenze chimiche e meccaniche, stabile ai raggi U.V.

Impieghi e Caratteristiche

Opportunamente addizionata di quarzo a granulometria controllata è l'ideale per la realizzazione di strati epossidici di medio spessore (da 1 a 3 millimetri).

Colori

							
RAL 1001	RAL 7032	RAL 5012	RAL 9001	RAL 6021	RAL 7042	RAL 7035	rosso gres

RAPPORTO TECNOLEVEL ATB 141 / QUARZO

Il rapporto ottimale consigliato è di 1 - 1,2 per spessori di 1 mm. 1 - 1,5 per spessori di 2 mm, 1 - 1,8 per spessori superiori. La granulometria del quarzo consigliata è una miscela in parti uguali di quarzo 6400 maglie e quarzo 0,06 - 0,25.

Dati Tecnici comp. A + comp. B

(I dati contenuti nel presente bollettino sono frutto di prove interne di laboratorio ed esperienze pratiche. Tecnobeton Sas si riserva di variarli in qualsiasi momento.)

Rapporto di miscelazione, A/B:	100/53
Secco totale:	98% +/- 1
Resistenza abrasione TABER (ASTM D 1044 Mola CS 17, carico 1000 gr.):	perd. peso 80 mg. x 1000 giri
Resistenza alla flessione, N/mm ² :	75
Resistenza a compressione, N/mm ² :	105
Allungamento a rottura, %:	5
Viscosità, A+B, DIN 16949, mPas:	ca.600 +/- 100
Pot-Life della miscela a 20°C:	45'
Secco al tatto a 20°C:	12 ore
Pedonabilità a 20°C:	24 ore
Indurimento totale:	7 gg
Densità a 20°C, g/l:	ca 1100

Limitazioni

Non applicare **TECNOMAS U ATB 172** con temperatura ambiente inferiore a 7°C o superiore a 30°C.

Tecnobeton® Sas

via Castellini, 63 - 20077 Melegnano (MI)
www.tecnobeton.com - info@tecnobeton.com

 **+39 029838847**  **+39 0298232310**  **+39 335 260579**