



TECNOVER ATB 101

VERNICE TRASPARENTE PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

Prodotto

Vernice trasparente a base di resina epossidica bicomponente.

TECNOVER ATB 101 è idrosolubile, impermeabile all'acqua, resistente agli oli, calpestabile ed agibile con mezzi gommati leggeri.

Caratteristiche

TECNOVER ATB 101 si diluisce in acqua al 50-70%, il che, oltre all'evidente vantaggio economico, rende il prodotto di grande interesse per la mancata emissione di vapori inquinanti di solventi, garantendo la protezione degli applicatori.

Campo di impiego

TECNOVER ATB 101 è stata formulata per la verniciatura di pavimentazioni industriali in cemento e asfalto-cemento.

Grazie alla capacità d'inglobare l'acqua presente nel substrato e all'eccezionale durezza superficiale, **TECNOVER ATB 101** è indicata per la protezione antiolio ed antimacchia delle pavimentazioni in cemento e calcestruzzo.

Modo di impiego

Assicurarsi che la pavimentazione sia sufficientemente ruvida, eventualmente irruvidire con spazzole meccaniche. Assicurarsi che la pavimentazione sia esente da unto, oli e grassi, eventualmente provvedere a lavaggio con detergenti o solventi e/o in casi estremi alla "pallinatura".

Preparazione della vernice

Miscelare il componente A con il componente B nella seguente proporzione:

IN PESO: 100 parti componente A e 100 parti componente B

Agitare manualmente sino ad omogeneizzazione

Aggiungere alla miscela ottenuta la percentuale d'acqua desiderata (50-70%, vedi Dati Tecnici) continuando a miscelare con cura, il prodotto così ottenuto è pronto per essere applicato a pennello, rullo o spruzzo.

ATTENZIONE: dopo la miscelazione (A+B) il prodotto deve essere applicato entro 1 ora, dopo tale periodo pur mantenendo una buona fluidità, la pittura "perde" le sue caratteristiche chimico fisiche e se applicata darà luogo a difetti superficiali e scarsa adesione (distacchi).

Influenza della temperatura sull'essiccazione. La miscelazione e l'applicazione devono essere eseguite con temperatura ambiente di almeno 10° C. L'umidità e la rugiada rallentano l'essiccazione del prodotto in modo esponenziale.

Condizioni ottimali sono: temperatura ambiente di circa 20° C, umidità relativa 70%, diluizione con acqua del 60%, essiccazione a 20° C.

La vernice essiccata in condizioni ottimali è agibile al calpestio dopo 36/48 ore.

Le pavimentazioni sono agibili a mezzi gommati leggeri dopo almeno 72 ore.

La vernice essiccata in condizioni di bassa temperatura o alto tasso d'umidità può richiedere sino a 4 giorni prima di essere calpestabile. **TECNOVER ATB 101** non deve essere utilizzata per la verniciatura di pavimentazioni-vasche od altre strutture in cemento che possono venire esposte a temperature superiori a 80° C, in questi casi il prodotto potrebbe staccarsi dal supporto

Tecnobeton® Sas

via Castellini, 63 - 20077 Melegnano (MI)

www.tecnobeton.com - info@tecnobeton.com

+39 029838847 ☎ +39 0298232310 📠 +39 335 260579